

РЕФЕРАТ

Дипломна робота: 182 сторінок, 58 ілюстрацій, 46 таблиць, 6 додатків, 10 джерел.

СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ, ПОКАЗНИК ЯКОСТІ, СТАТИСТИЧНІ МЕТОДИ АНАЛІЗУ, КОНТРОЛЬНІ ЛИСТИ, КАРТИ ШУХАРТА.

Метою даної роботи є реалізація системи підтримки прийняття рішень при керуванні якістю через розробку відповідної методики статистичного аналізу стабільності технологічних процесів.

У даній дипломній роботі були проаналізовані методи статистичного аналізу стабільності технологічних процесів і запропоновано як засіб статичного аналізу використання контрольних листів та контрольних карт (карт Шухарта). При реалізації даної роботи було використано електронні таблиці MS Excel.

Результатом роботи є розроблена методика статичного аналізу процесів виготовлення напівфабрикатів, яку було запропоновано для розв'язання актуальної задачі зниження випуску бракованої продукції на підприємстві ПрАТ «РОСАВА».

Результати даної дипломної роботи рекомендовано до використання на виробничих підприємствах різних галузей промисловості, де є ділянки по виготовлення напівфабрикатів для зниження бракованої готової продукції.

Дана дипломна робота є відгуком на потреби вітчизняних промисловців та підприємців для вдосконалення системи управління якістю.

Доцільним є подальший розвиток досліджень шляхом застосування більш складних статистичних методів, таких як багатовимірний статистичний аналіз.